



SISTEMA

APPLICAZIONI E SETTORI DI IMPIEGO

Principalmente utilizzati per la realizzazione di impianti di distribuzione dell'acqua potabile, negli impianti sanitari e nelle reti di refrigerazione e riscaldamento sia a bassa che ad alta temperatura.

RACCORDI

REALIZZAZIONE E MATERIALI

Tutti i raccordi vengono realizzati da lavorazioni con macchine transfer (da stampato) e macchine plurimandrino (da barra). La materia prima e' composta da stampati e barre di ottone.

MATERIALE		
Stampato	UNI EN 12165-CW617N-CuZn40Pb2	Cu 57-59 Pb 1.6-2.2 Sn <0.3 Fe <0.3 Ni <0.3 Al <0.05 Zn Diff.
Barra	UNI EN 12164-CW614N-CuZn39Pb3	Cu 57-59 Pb 2,3-3,5 Sn <0,3 Fe <0,1 Ni <0,3 Al <0,05 Zn Diff.
O-ring	UNI EN 681-1 Tipo WB	EPDM PEROX 70 (art. 5500,80)
O-Rng	NITRILICA	NBR (art. 2700,80 - 6200,63)
Guarnizione per sfera	NITRILICA	NBR (art. 6200,56)
Leva	ALLUMINIO	
Manopola	ABS	
Anello monocono		PTFE (TEFLON) (art 5500,80 - 2700,64)

NOTE RELATIVE AD I MATERIALI IMPIEGATI

OTTONI:

Tutti i pezzi ricavati da stampato seguono la normativa DIN 50930.6 che limita il tenore di piombo della lega al di sotto del 2.2%.

EPDM PEROX 70:

Tutte le guarnizioni sono in EPDM Perossidico omologato per acqua potabile UNI EN 681-1 tipo WB. Il perox garantisce un ottimo comportamento sia alle elevate che alle basse temperature in presenza di acidi, ozono e acqua. Ottima resistenza agli agenti atmosferici e all'invecchiamento. Temperatura Max di esercizio: -20°C/+120°C.

NBR:

La guarnizione nitrilica è impiegata in sistemi idrotermosanitari con temperature di esercizio massime da -20° a +80° e sono omologate secondo le normative: DIN EN 549 B1-B2 (per gas) e KTW (1.3,13 D2) fino a 85°.

TEFLON:

Ottimo isolante tra alluminio e ottone. Estremamente resistente all'usura e agli agenti chimici. Temperatura di esercizio : -200°C/+250°C.

RACCORDI

FILETTI ATTACCO RETE E NORMATIVA DI RIFERIMENTO

UNI EN 228:2004 Filettatura gas cilindrica: tutte le filettature di attacco alla rete soddisfano questa normativa.

SYSTEM

FIELDS OF APPLICATIONS

Mainly used in distribution systems for drinking water, in sanitary installations and in both low and high temperature cooling and heating installations.

FITTINGS

PRODUCTION AND MATERIALS

All the fittings are manufactured on transfer machines (from hot-stamping) and multi-spindle ones (from bars). The raw material is made up of hot-stamped pieces and brass bars.

MATERIALE		
Hot-stamped pieces	UNI EN 12165-CW617N-CuZn40Pb2	Cu 57-59 Pb 1.6-2.2 Sn <0.3 Fe <0.3 Ni <0.3 Al <0.05 Zn Diff.
Barra	UNI EN 12164-CW614N-CuZn39Pb3	Cu 57-59 Pb 2,3-3,5 Sn <0,3 Fe <0,1 Ni <0,3 Al <0,05 Zn Diff.
O-ring	UNI EN 681-1 Tipo WB	EPDM PEROX 70 (item 5500,80)
O-Ring	NITRILICA	NBR (item 2700,80 - 6200,63)
Ring	NITRILICA	NBR (item 6200,56)
Lever	ALLUMINIO	
Handle	ABS	
Sealing ring		PTFE (TEFLON) (item 5500,80 - 2700,G4)

NOTE RELATIVE AD I MATERIALI IMPIEGATI

BRASS ALLOY:

All the items made from hot-stamping comply with the DIN 50930.6 norm which limits the lead content of the alloy to below 2.2%.

EPDM PEROX:

All the seals are made from peroxide EPDM type-approved for drinking water UNI EN 681-1 type WB. Perox grants perfect performances both at low and high temperatures in the presence of acids, ozone and water. Perfect resistance to atmospheric agents and aging. Working temperature.

NBR:

The seals composed of nitrile are used in water and heating sanitary installations where the working temperatures pass from -20° to +80°. They are type-approved in compliance with the norms: DIN EN 549 B1-B2 (for gas) and KTW (1.3 13 D2) up to 85°.

TEFLON:

Excellent insulating material between aluminium and brass. Extremely resistant to consumption and chemical agents. Working temperature: -200°C/+250°C.

FITTINGS

SYSTEM COUPLING THREADS

UNI EN 228:2004 Cylindrical gas threading: all the threading connections to the system are manufactured in compliance with this norm.

TUBO/PIPE

VANTAGGI SULL'UTILIZZO DEL TUBO RAME / ADVANTAGES IN THE USE OF COPPER PIPE

- Resistenza all'abrasione. Basse perdite di carico data la notevole omogeneità superficiale.
- Alta conduttività termica.
- Alta resistenza agli agenti atmosferici.
- Indefornabilità.
- Minore ingombro (a parità di portata il tubo rame ha diametro esterno più ridotto).
- Nessun effetto memoria e quindi privo di ritorni elastici.
- Alto grado di riciclabilità.
- Atossico e quindi ottimo nel trasporto di acqua potabile.
- Resistance to abrasion. Low load loss due to the remarkable homogeneous surface.
- High thermal conductivity.
- High resistance to atmospheric agents.
- Non-deformability.
- Smaller dimensions (under the same piping run, the copper pipe has a smaller outside diameter).
- No memory effect and consequently no spring back.
- Highly recyclable.
- Non-toxic and consequently excellent for transporting drinking water.

APPLICAZIONI E SETTORI DI IMPIEGO / FIELDS OF APPLICATION

Principalmente utilizzati per la realizzazione di impianti di distribuzione dell'acqua calda e fredda e lo smaltimento delle acque di scarico sanitario.

Mainly used in distribution systems for hot and cold water, and in installations for the sanitary draining of water.

TUBO/PIPE

VANTAGGI SULL'UTILIZZO DEL TUBO PEX / ADVANTAGES IN THE USE OF PEX PIPE

- Resistenza alla corrosione chimica ed elettrochimica.
- Resistenza all'abrasione. Basse perdite di carico data la notevole omogeneità superficiale.
- Bassa rumorosità dato l'alto valore del coefficiente di isolamento acustico.
- Estrema leggerezza.
- Estrema longevità dell'impianto comparabile, in presenza di valori di pressione e temperatura normalmente utilizzati nelle installazioni civili, a quella della struttura muraria.
- Atossico e quindi ottimo nel trasporto di acqua potabile.
- Chemical and electrochemical corrosion resistance.
- Abrasion resistance. Low load loss due to the remarkable homogeneous surface.
- Low noise given the high acoustic insulation coefficient.
- Light weight.
- Long service life of the system compared with wall structure, in the presence of the pressure normally used and of the temperature values in civil engineering plants.
- Non-toxic and consequently excellent for transporting drinking water.

APPLICAZIONI E SETTORI DI IMPIEGO / FIELDS OF APPLICATION

Principalmente utilizzati per la realizzazione di impianti di distribuzione dell'acqua potabile, negli impianti sanitari e nelle reti di refrigerazione e riscaldamento sia a bassa che ad alta temperatura.

Mainly used in distribution systems for drinking water, in sanitary installations and in both low and high temperature cooling and heating installations.

TUBO/PIPE

VANTAGGI SULL'UTILIZZO DEL TUBO MULTISTRATO / ADVANTAGES IN THE USE OF MULTILAYER PIPE

- Resistenza alla corrosione chimica ed elettrochimica.
- Resistenza all'abrasione. Basse perdite di carico data la notevole omogeneità superficiale.
- Bassa rumorosità dato l'alto valore del coefficiente di isolamento acustico.
- Estrema leggerezza.
- Estrema longevità dell'impianto comparabile, in presenza di valori di pressione e temperatura normalmente utilizzati nelle installazioni civili, a quella della struttura muraria.
- Atossico e quindi ottimo nel trasporto di acqua potabile.
- Tenuta stagna all'ossigeno, al vapore acqueo ed ad altri gas.
- Estrema facilità nel modellare il tubo e mantenimento della configurazione conferitagli (Effetto memoria)
- Maggiore resistenza agli schiacciamenti.
- Minore dilatazione termica.
- Chemical and electrochemical corrosion resistance.
- Abrasion resistance. Low load loss due to the remarkable homogeneous surface.
- Low noise given the high acoustic insulation coefficient.
- Light weight.
- Long service life of the system compared with wall structure, in the presence of the pressure normally used and of the temperature values in civil engineering plants.
- Non-toxic and consequently excellent for transporting drinking water.
- Leakproof to oxygen, steam and other gases.
- Easy adaptation of the pipe to any kind of bending and maintenance of the shape given (Memory effect).
- Better resistance to crushing.

APPLICAZIONI E SETTORI DI IMPIEGO / FIELDS OF APPLICATION

Principalmente utilizzati per la realizzazione di impianti di distribuzione

Mainly used in distribution systems for drinking water, in sanitary