

Certificato e Rapporto di Qualità
MARCHIO A.L.
Raccorderia in ghisa malleabile uni en 10242

- **REALIZZAZIONE DEL PRODOTTO**

Le caratteristiche dei raccordi in ghisa malleabile usati per impianti idraulici, gas ed altro sono in accordo con le norme internazionali **ISO-49** e con le norme europee **EN10242**.

- **Proprietà meccaniche**

I materiali A.L. sono in accordo con la norma EN1562 per quanto riguarda le proprietà meccaniche come segue:

	standard	effettivo
Resistenza a trazione	350 N/mm ²	358,60 N/mm ²
Carico di snervamento conv.	...	230,60%
Allungamento	10%	10,90%

analisi chimica %	standard	actual
Carbone	2,5 - 2,8 %	2,70%
Silicio	1,5 - 1,7 %	1,65%
Manganese	0,40-0,55	0,43%
Zolfo	< 0,2%	0,03%
Cromo	< 0,055%	0,03%

- **MATERIALE**

Il materiale utilizzato è ghisa malleabile conforme alla prescrizione della **EN 1562**.

Il tipo di ghisa utilizzato è:

- tipo **EN-GJMB-350-10**

- **ZINCATURA AD IMMERSIONE A CALDO**

La zincatura viene fatta a mezzo immersione e lo spessore medio è da 70 a 80 micron, a seconda della superficie e la figura del campione.

La protezione della superficie con l'applicazione di zinco è in accordo con **EN 10242, art. 5.2** .

I tenori in massa degli elementi di lega presenti nel rivestimento di zinco finito non risultano maggiori dei seguenti valori massimi in accordo alla **EN 10242 art. 5.2.1** :

alluminio	0,10%
antimonio	0,01%
arsenico	0,02%
bismuto	0,01%
cadmio	0,01%
rame	0,10%
piombo	1,6%, in singoli casi 1,8%
stagno	0,10%

- FILETTATURA

Filettatura di accoppiamento: i raccordi sono filettati secondo la **ISO 7-1**. Le filettature esterne sono coniche (R), quelle interne sono cilindriche (Rp).

Filettatura di fissaggio: le filettature dei controdadi, dei dadi per bocchettoni e le relative filettature associate sono conformi alla **ISO 228-1**.

- PROGETTAZIONE

I raccordi sono identificati con simbolo di progettazione:

Simbolo di progettazione	Tipo di filettatura		Tipo di materiale
	esterna	interna	
A	R	Rp	EN-GJMB-350-10

I raccordi sono rinforzati in corrispondenza della estremità filettata all'interno, per mezzo di una banda o di un bordo arrotondato, tranne nel caso in cui essi presentino forma poligonale correlata alla larghezza in chiave oppure abbiano bocche laterali.

- TOLLERANZA

In accordo a norma **EN10242**.

- TEST IDRAULICO

Tutti i raccordi prodotti da A.L. superano il controllo del test idraulico (**EN10242 art. 11.4**) e il controllo a vista finale (**EN10242 art. 11.5**)

Viene applicata una pressione idrostatica interna di almeno 20 bar.

- PROTEZIONE

Come protezione provvisoria alla ruggine viene usato uno speciale rivestimento atossico.

- MARCATURA

I raccordi sono marcati riportando in fase di fusione del getto i seguenti dati:

a) il marchio del fabbricante.

b) le dimensioni del raccordo.

Le marcature effettuate sono in accordo alla **EN10242 art.14**.

- RELAZIONE TRA DIMENSIONI DEI RACCORDI E DIMENSIONI NOMINALI (DN)

Tale relazione è solo a titolo orientativo.

1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6
6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150

- BIBLIOGRAFIA

ISO7-2 Pipe threads where pressure tight joints are made on the threads.

ISO 228-2 Pipe threads where pressure tight joints are not made on threads.

ISO 1460 Metallic coatings

ISO 2178 Non magnetic coating on magnetic substrates.

ISO 2859 sampling procedures for inspection by attributes.