

FELTRI TRAPUNTATI SU RETE 160 – 164 – 159 - 150



Dimensioni:

Larghezza : 1 m

Spes. (mm)	Lunghezza (mm)			
	160	164	159	150
30	-	-	6000	6000
40	6000	6000	5000	5000
50	5000	5000	4000	4000
60	4000	4000	3500	3500
70	4000	3500	3000	3000
80	3000	3500	2500	2500
100	2500	2500	2500	2000

Massa specifica:

160:	70	kg/m ³ nominale
164:	80	kg/m ³ nominale
159:	100	kg/m ³ nominale
150:	120	kg/m ³ nominale

Reazione al fuoco

I feltri trapuntati sono certificati non combustibili secondo la normativa francese - certificato classe M0 .

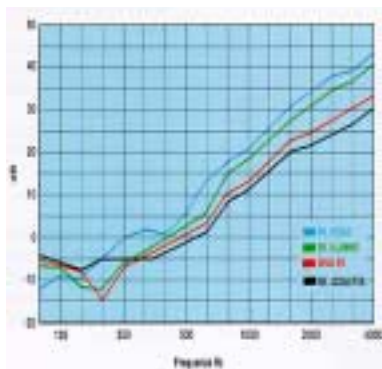
Comportamento acustico

La lana di roccia, trattandosi di un materiale a celle aperte, ha elevate caratteristiche di assorbimento acustico, soprattutto alle medio - alte frequenze.

Inoltre, ove applicato, determina una sensibile riduzione del rumore prevalentemente alle alte frequenze.

I risultati finali dipendono comunque dalla tipologia della costruzione e dal tipo di rivestimento utilizzato.

Il grafico sottoriportato da una indicazione della riduzione dei livelli sonori, nel caso di applicazione di feltro tipo 159 - spessore 100 mm., su una canalizzazione in acciaio di diametro 324 mm. - spessore 7,1 mm.



Imballaggio e stoccaggio

I feltri vengono consegnati imballati con film termoretraibile e devono essere stoccati al riparo dalle intemperie.

Descrizione

Feltri in lana di roccia vulcanica trapuntati su una rete in acciaio zincato a maglie esagonali, mediante un filo di acciaio zincato.

La bassa percentuale di legante presente nella lana, permette al prodotto di mantenere tutte le sue caratteristiche meccaniche, alle alte temperature. In alternativa, la rete ed il filo di trapuntatura, possono essere in acciaio inossidabile.

Applicazione

Sono utilizzati per l'isolamento termico ed acustico di tubazioni, condotte a grande diametro, flange, valvole, caldaie e serbatoi. Sono particolarmente idonei per l'utilizzazione su ampie superfici di forma irregolare.

I tipi 159 e 150 sono particolarmente adatti dove sono presenti alte temperature unitamente a forti vibrazioni.

Conducibilità termica

T _m (°C)	λ (W/mk)			
	160	164	159	150
50	0,039	0,038	0,040	0,039
100	0,047	0,045	0,045	0,043
150	0,055	0,053	0,051	0,048
200	0,065	0,062	0,060	0,057
250	0,076	0,073	0,069	0,066
300	0,089	0,085	0,080	0,075

Caratteristiche chimiche

La lana di roccia ROCKWOOL è chimicamente neutra e non causa ne promuove la corrosione.

Può essere richiesto conforme alla norme ASTM C 795-77 per l'utilizzazione su acciai inossidabili austenitici, secondo le metodologie di prova ASTM C 692-77 (test di corrosione) e ASTM C 871-77 (analisi chimica).

Comportamento all'acqua

I feltri trapuntati ROCKWOOL non sono igroscopici, ne idrofili.

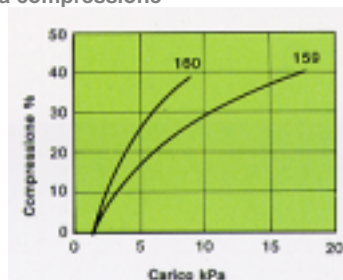
L'umidità non ha alcun effetto sulla stabilità del prodotto.

Il coefficiente di resistenza alla migrazione del vapore è 1,3.

Temperatura di utilizzazione

	In continuo	Di punta
160	650°C	750°C
164	650°C	750°C
159	650°C	750°C
150	650°C	750°C

Resistenza alla compressione



Posa in opera

Il feltro viene srotolato e tagliato a misura secondo lo sviluppo della forma da isolare ed applicato mediante allacciatura delle estremità del filo metallico della rete di supporto.

Nel caso di posa su superfici verticali è consigliabile prevedere un adeguato fissaggio meccanico. La posa in opera del prodotto deve essere effettuata allo stato secco.

E' inoltre consigliabile prevedere ad una finitura dell'isolamento con uno strato di rivestimento.

ROCKWOOL®
LA PROTEZIONE INCENDIO