

## Scheda tecnica

### Filtro impurità in ottone ad "Y" per liquidi Art. PI0656...

PED 97/23/CE



**DECRETO LEGISLATIVO**  
25/02/2000 N° 93

**DECREE LAW DD.**  
25/02/2000 No.93

IL PRODOTTO ILLUSTRATO NELLA  
PRESENTE SCHEDA TECNICA  
SODDISFA I REQUISITI DELLA  
DIRETTIVA PED 97/23/CE ED E'  
ESENTATO DALLA MARCATURA CE  
IN BASE ALL'ART.3 PAR. 3.

THE PRODUCT SHOWN IN THIS  
TECHNICAL SHEET IS MADE  
ACCORDING TO PED 97/23/CE AND  
IT IS CE MARKING-FREE AS PER  
ART. 3 PAR. 3.

#### CARATTERISTICHE

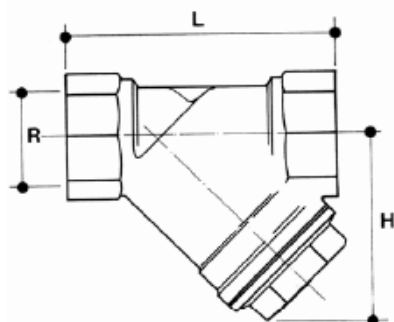
CORPO E TAPPO IN OTTONE CW 617 N - UNI - EN12165  
GUARNIZIONE CORPO BETAFLEX 71  
FINITURA SABBLIATA  
FILETTATURE ISO 228/1  
FILTRO IN LAMIERA MICRO STIRATA ROMBOIDALE  
IN ACCIAIO INOX AISI 304

#### FEATURES

BRASS CW 617N - UNI - EN12165 BODY AND CAP  
BETAFLEX 71 BODY GASKET  
SAND BLAST FINISHING  
THREADING TO ISO 228/1  
RHOMBOIDAL FLATTENED SHEET STAINLESS STEEL  
AISI 304 STRAINER

|                                   |            |  |
|-----------------------------------|------------|--|
| <b>PASSO DEI FORI</b>             | 1,5 mm     | <b>HOLES PITCH</b>                       |
| <b>DIAMETRO FORO INSCRITTO</b>    | 400 micron | <b>INSCRIBED HOLE DIAMETER</b>           |
| <b>NUMERO DEI FORI PER CM2</b>    | 150        | <b>HOLES PER CM2</b>                     |
| <b>PERCENTUALE VUOTO SU PIENO</b> | 38 %       | <b>HOLES PERCENTAGE ON TOTAL SURFACE</b> |

#### DIMENSIONI PRINCIPALI



#### LEADING DIMENSIONS

|    |   |    |    |    |    |    |    |    |
|----|---|----|----|----|----|----|----|----|
| DN | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| R" | - | -  | -  | -  | 1  | -  | -  | -  |
| L  | - | -  | -  | -  | 78 | -  | -  | -  |
| H  | - | -  | -  | -  | 52 | -  | -  | -  |

**PRESSIONI DI ESERCIZIO A 80°C**

|       |      |      |      |    |       |       |            |
|-------|------|------|------|----|-------|-------|------------|
| PN 25 |      |      |      |    |       |       | p.s.i. 350 |
| PN 20 |      |      |      | ●  |       |       | p.s.i. 300 |
| PN 16 |      |      |      |    |       |       | p.s.i. 250 |
| PN 10 |      |      |      |    |       |       | p.s.i. 150 |
|       | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 |            |

**WORKING PRESSURES AT 80°C**

**CAMPO DI IMPIEGO**

ALLE PRESSIONI E TEMPERATURA INDICATE NELLA PRECEDENTE TABELLA, I FILTRI SONO UTILIZZABILI PER I SEGUENTI FLUIDI:  
GAS E VAPORI NON PERICOLOSI (TAB. 7);  
LIQUIDI PERICOLOSI (TAB. 8);  
LIQUIDI NON PERICOLOSI (TAB. 9);  
IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA LE PRESSIONI DI ESERCIZIO VARIANO COME SEGUE: A 100°C - PN16, A 120°C - PN10;  
QUANTO SOPRA DICHIARATO E' VALIDO A CONDIZIONE CHE I FLUIDI NON SIANO AGGRESSIVI PER LE LEGHE DI RAME (BRONZO - OTTONE).

**FIELD OF USE (PED 97/23/CE ART.9)**

AT THE PRESSURES AND TEMPERATURE STATED IN THE PREVIOUS TABLE, THE VALVES CAN BE USED FOR THE FOLLOWING FLUIDS:  
NON-DANGEROUS FLUIDS IN GASEOUS CONDITION (TAB. 7);  
DANGEROUS LIQUIDS (TAB. 8);  
NON-DANGEROUS LIQUIDS (TAB. 9);  
THE WORKING PRESSURES CHANGE FOLLOWING THE TEMPERATURES: AT 100°C - PN16, AT 120°C - PN10;  
THE ABOVE STATEMENT IS VALID IF THE FLUIDS CONCERNED ARE NON - AGGRESSIVE TO THE COPPER ALLOYS (BRONZE - BRASS)

**PERDITE DI CARICO**

**PRESSURE DROPS**

|    |     |       |       |
|----|-----|-------|-------|
| R" | 3/4 | 1     | 1 1/4 |
| Kv | -   | 9,468 | -     |

$$\Delta p [mmH_2O] = 10.000 \cdot \left( \frac{G [m^3 / h]}{Kv} \right)^{1,850}$$

**ISTRUZIONI PER L'USO**

Montare il filtro nel senso indicato dalla freccia e con il tappo rivolto verso il basso in modo che, al momento dell'apertura, il deflusso del fluido trascini con sé le impurità raccolte sull'elemento filtrante evitando che ritornino all'interno della tubazione; controllare, a priori, che lo spazio a disposizione consenta l'estrazione della cartuccia. Dopo la pulizia del filtro, verificare attentamente la guarnizione di tenuta del tappo ed in caso di dubbi non esitare a sostituirla. Per utenze particolari si consiglia di installare, a monte e a valle del raccoglitore, una coppia di manometri onde poter valutare lo stato di intasamento del filtro. Alla messa in servizio di un nuovo impianto, dopo poche ore di funzionamento, è buona norma eseguire l'apertura dei filtri installati per la pulizia dai tipici residui dovuti al montaggio di tubazioni nuove.

**DIRECTIONS FOR USE**

It is suggested to install the "Y" strainer following the arrow marked on the body and with the cap facing down so that when it is opened, all the collected impurities on the straining component will go out and they will not go back inside the pipe. Before installing the "Y" strainer, it is advisable to check if there is enough room for taking out the straining component. After the cleaning of the strainer, check carefully the cap seal and if you have doubts, do not hesitate to replace it. For particular uses, it is suggested to install, upstream and downstream the "Y" strainer a couple of manometers in order to check the stopping condition of the strainer. When a new plant is put on work, after few hours of working, it is advisable to open all installed strainers for cleaning out the typical residues of new tubes.