

- Dispositivo anti-colpo d'ariete;
- PN 10;
- Corpo in ottone;
- Diaframma di assorbimento in resina acetalica;
- Molla di assorbimento in acciaio inossidabile;
- Massima temperature di utilizzo 130° C;
- Protegge e migliora il funzionamento degli impianti idrici;
- Pressione massima di ritorno: 40 bar.

ELENCO DEI MATERIALI:

Corpo:	lega ottone CW617N UNI EN 12165
Componenti interni:	resina acetalica
Filettatura:	½" gas – ISO 228
Guarnizioni piatte:	Fasit Italy

PRINCIPALI DIMENSIONI:

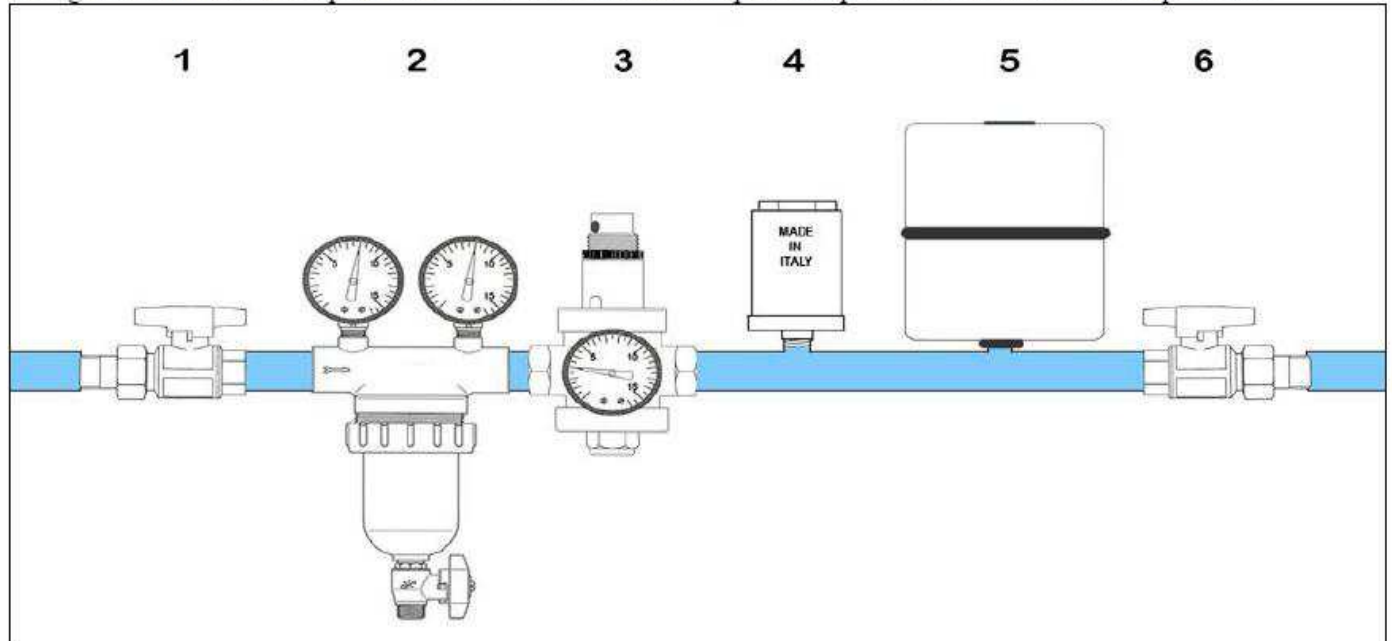
ARTICOLO	DN	L	H	C	PESO GR.



FUNZIONAMENTO DELLA VALVOLA STOPSHOCK:

Il colpo d'ariete è un evento frequente negli impianti idrici dove sono installate valvole a sfera, rubinetti a passo rapido, miscelatori o elettrovalvole. Il violento ritorno di pressione che si genera ad ogni azionamento dei dispositivi elencati è in grado di generare rotture e rende rumoroso l'intero impianto; le valvole Stopshock assorbono i colpi d'ariete e limitano la rumorosità dell'impianto. Le valvole Stopshock vanno installate a monte dell'apparecchio che genera il colpo d'ariete.

Di seguito indichiamo una tipica installazione di una valvola Stopshock a protezione di un riduttore di pressione:

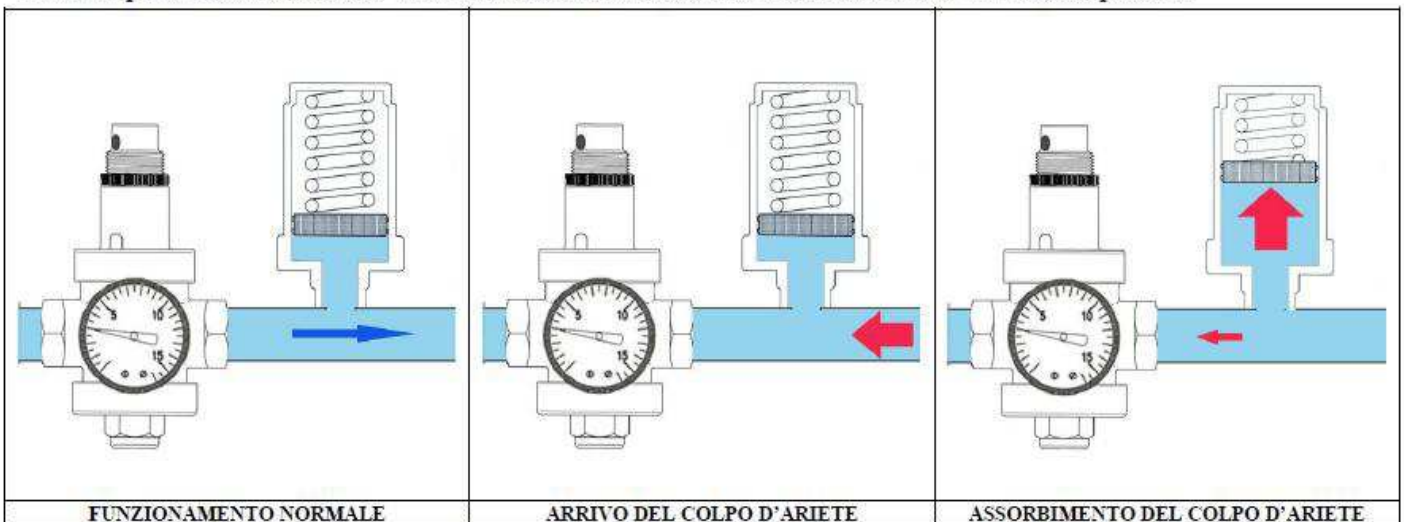


1 - VALVOLA DI INTERCETTAZIONE
 2 - FILTRO NEPTUNE

3 - RIDUTTORE EUROBRASS
 4 - STOPSHOCK

5 - VASO IDRICO
 6 - VALVOLA DI INTERCETTAZIONE

Nella sequenza illustrata sotto viene evidenziato il funzionamento base della valvola Stopshock:



Il colpo d'ariete che si genera nell'impianto a valle viene assorbito in gran parte dalla valvola Stopshock; la componente residua che non viene assorbita non è in grado di danneggiare alcun dispositivo nell'impianto.